



## PROCÉDURE DE SERRAGE ROULEMENT DE ROUE

### Temper-Loc

(MERITOR)



Serrer à 200lbs/ft. Dévisser de 1 tour.  
Serrer à nouveau à 100lbs/ft.  
Dévisser finalement de 1/6 de tour.  
Remettre en place en barrure.

### Zip-Torq

(STEMCO)



Serrer à 200lbs/ft.  
Dévisser afin de rendre libre.  
Serrer à nouveau à 100lbs/ft.  
Dévisser de 1/8 de tour.

### Precision

(HENDRICKSON)



Serrer à 200lbs/ft.  
Dévisser de 1 tour complet.  
Serrer à nouveau à 50lbs/ft.  
Dévisser de 1/6 de tour.  
Remettre les rondelles de barrure  
Serrer les 2 boulons de bloquage  
à ± 12lbs/ft

### Axiloc

(METFORM)



Serrer à 200lbs/ft.  
Dévisser 1/2 tour.  
Serrer à nouveau à 75lbs/ft.  
Dévisser de 1/10 de tour.  
S'assurer que les barrures sont en place

### Pro-Torq

(STEMCO)



Serrer à 200lbs/ft.  
Dévisser afin de rendre libre.  
Serrer à nouveau à 100lbs/ft.  
Dévisser de 1/8 de tour.

### Écrou double



Serrer à 200lbs/ft.  
Dévisser 1 tour complet.  
Serrer à nouveau à 50lbs/ft.  
Dévisser de 1/4 de tour.  
Remettre les rondelles de bloquage.  
Serrer la 2ième écrou à 300lbs/ft.

Vérifier le jeu axial qui devra se trouver entre 0.001 et 0.005 in" peu importe le modèle de barrure présenté sur cette aide-mémoire.  
Ne pas oublier de vous assurer de nettoyer correctement toutes les pièces avant l'assemblage de votre roue.

# AIDE-MÉMOIRE

**Guylain Gagné**

**Entraîneur d'experts**

**ggagne@macpek.com**