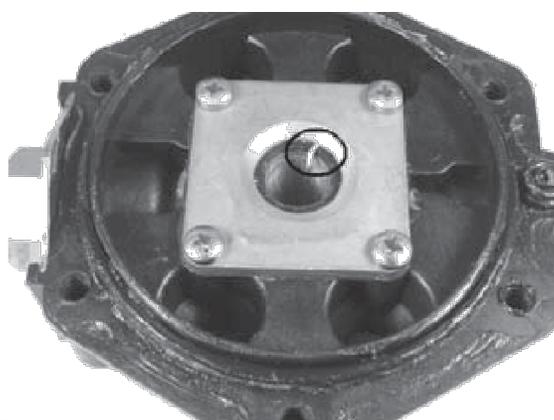


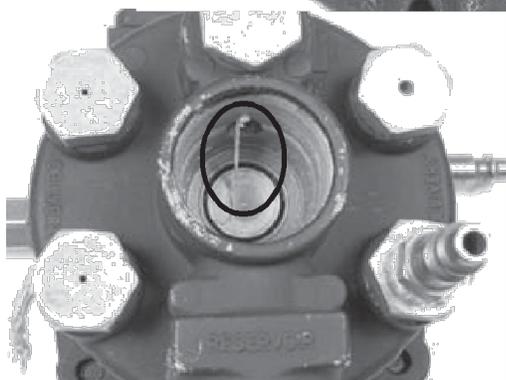
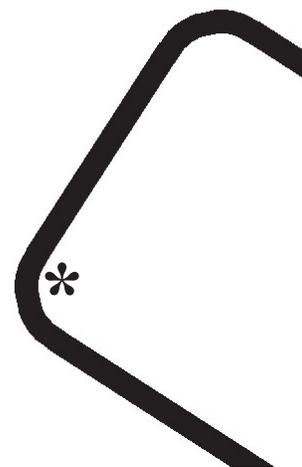
Bulletin Technique

Éviter les défaillances prématurées et les fuites d'air causées par l'application d'enduit d'étanchéité (téflon)



*

pro
blème



Ces valves ont subi une défaillance prématurée à cause de petits filaments de téflon entrés par les ports et qui se sont déposés sur des éléments clé à l'intérieur de ces valves. Ces filaments de téflon empêchent le bon fonctionnement de ces valves et occasionnent souvent des fuites d'air.

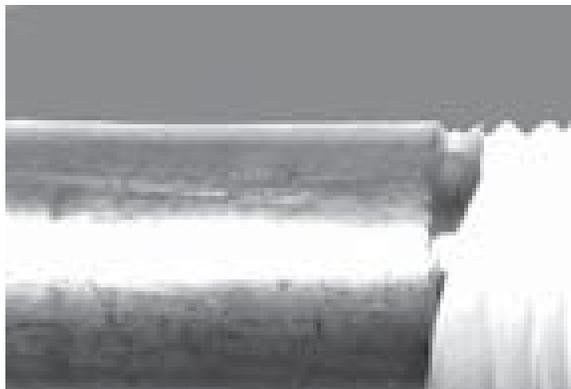
L'usage inadéquat d'enduit d'étanchéité pour joint (téflon), qu'il soit liquide ou en ruban, provoquera presque inévitablement une défaillance prématurée de votre valve !

ASSUREZ-VOUS que vos mécaniciens appliquent l'enduit d'étanchéité (téflon) adéquatement et selon les instructions du manufacturier (sur l'emballage).

Voici quelques erreurs récurrentes:

1) Trop d'enduit appliqué; **TROP N'EST PAS MEILLEUR !!**

Toujours laisser le premier filet du raccord libre d'enduit d'étanchéité (téflon)



2) Trop pressé de finir le travail !!

Permettez à l'enduit d'étanchéité liquide (téflon liquide) de sécher adéquatement avant de serrer le raccord dans le port. L'enduit lorsqu'encore liquide sera pressé au-devant du raccord et lorsque la première application d'air sera effectuée, des filaments seront propulsés vers l'intérieur de la valve, causant une défaillance prématurée.

3) Les ports de valves non-métalliques (plastiques) fendent lors de l'installation !!

L'utilisation exagérée d'enduit d'étanchéité causant un grossissement anormal du raccord et/ou trop de couple de serrage appliquée sur le raccord peuvent occasionner la formation de craquelure sur ces valves non-métalliques plus fragiles et causer des fuites d'air.